

Hà Nội, ngày 14 tháng 4 năm 2025

THÔNG BÁO

Về việc tổ chức huấn luyện, bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động thuộc thẩm quyền quản lý của Bộ Công Thương

Căn cứ Thông tư 09/2017/TT-BCT ngày 13 tháng 07 năm 2017 của của Bộ trưởng Bộ Công Thương, quy định hoạt động kiểm định kỹ thuật an toàn lao động thuộc thẩm quyền quản lý của Bộ Công Thương;

Căn cứ Thông tư số 12/2020/TT-BCT ngày 18 tháng 6 năm 2020 của của Bộ trưởng Bộ Công Thương, sửa đổi, bổ sung, bãi bỏ một số điều của thông tư số 09/2017/TT-BCT ngày 13 tháng 7 năm 2017 của Bộ trưởng Bộ Công Thương quy định hoạt động kiểm định kỹ thuật an toàn lao động thuộc thẩm quyền quản lý của bộ công thương và một số quy trình kiểm định ban hành kèm theo thông tư số 10/2017/TT-BCT ngày 26 tháng 7 năm 2017 của Bộ trưởng Bộ Công Thương ban hành quy trình kiểm định kỹ thuật an toàn lao động đối với máy, thiết bị, vật tư có yêu cầu nghiêm ngặt về an toàn lao động thuộc thẩm quyền quản lý của bộ công thương;

Căn cứ Thông tư số 18/2023/TT-BCT ngày 31 tháng 10 năm 2023 của Bộ trưởng Bộ Công Thương sửa đổi, bổ sung và bãi bỏ một số điều của các thông tư quy định hoạt động kiểm định kỹ thuật an toàn lao động thuộc thẩm quyền quản lý của Bộ Công Thương;

Căn cứ năng lực tổ chức huấn luyện, bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động thuộc thẩm quyền quản lý của bộ công thương Đăng tải thông tin trên trang thông tin điện tử của Bộ Công Thương (<https://moit.gov.vn/>).

Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn máy, thiết bị nông nghiệp được Cục Kỹ thuật an toàn và Môi trường Công nghiệp lựa chọn là tổ chức huấn luyện, bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động theo thẩm quyền quản lý của Bộ Công Thương.

Trung tâm thông báo việc thực hiện huấn luyện, bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động thuộc thẩm quyền quản lý của Bộ Công Thương cụ thể như sau:

1. Đối tượng tham gia:

1.1. Khóa bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động.

Áp dụng đối với kiểm định viên đã được cấp chứng chỉ ít nhất một lần trong thời gian 36 tháng kể từ thời điểm được cấp chứng chỉ.

1.2. Khóa huấn luyện nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động.

Các tổ chức, cá nhân có nhu cầu tham gia lớp huấn luyện nghiệp vụ an toàn lao động đáp ứng đủ các điều kiện sau:

- Tốt nghiệp đại học trở lên, thuộc chuyên ngành kỹ thuật phù hợp với đối tượng kiểm định;

- Có ít nhất 2 năm làm kỹ thuật kiểm định hoặc làm công việc về thiết kế, sản xuất, lắp đặt, sửa chữa, vận hành, bảo trì về đối tượng kiểm định;

(Chi tiết theo Điều 7 của Thông tư 09/2017/TT-BCT)

2. Hình thức tổ chức:

2.1. Lý thuyết: Lý thuyết chung, lý thuyết chuyên ngành theo từng nhóm đối tượng, học tập trung tại lớp học lý thuyết.

2.2. Thực hành: Đi thực tế thực hành trực tiếp trên đối tượng kiểm định hoặc thực hành trên mô hình mô phỏng.

2.3. Cấp giấy chứng nhận:

Căn cứ kết quả sát hạch của Hội đồng sát hạch thực hiện sát hạch nghiệp vụ kiểm định viên do Cục trưởng Cục Kỹ thuật an toàn và Môi trường công nghiệp quyết định thành lập. Cá nhân có kết quả sát hạch đạt yêu cầu được xem xét cấp:

- “Giấy chứng nhận đã hoàn thành khóa bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động” với học viên tham dự *Lớp bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động*.

- “Giấy chứng nhận đã hoàn thành khóa huấn luyện nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn” đối với học viên tham dự *Lớp huấn luyện nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động*.

3. Tổ chức sát hạch:

Theo khoản 6, điều 1, Thông tư số 18/2023/TT-BCT ngày 31 tháng 10 năm 2023 của Bộ trưởng Bộ Công Thương sửa đổi, bổ sung và bãi bỏ một số điều của các thông tư quy định hoạt động kiểm định kỹ thuật an toàn lao động thuộc thẩm quyền quản lý của Bộ Công Thương.

4. Địa điểm huấn luyện, bồi dưỡng, sát hạch

- Địa điểm huấn luyện, bồi dưỡng lý thuyết:

Trường Cán bộ quản lý nông nghiệp và phát triển nông thôn (Địa chỉ: Km12, đường Ngọc Hồi, xã Vĩnh Quỳnh, huyện Thanh Trì, thành phố Hà Nội).

- Địa điểm huấn luyện thực hành 1 (Nhóm A, B):

Công ty cổ phần nhiệt điện Phả Lại (Địa chỉ: Km 28 quốc lộ 18, Phường Phả Lại, Thành phố Chí Linh, Tỉnh Hải Dương).

- Địa điểm huấn luyện thực hành 2 (Nhóm C, D):

Trạm kiểm định chai chứa khí và khí Hóa Lỏng, Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn máy, thiết bị nông nghiệp (Địa chỉ: Thị trấn Phú Minh, huyện Phú Xuyên, thành phố Hà Nội).

- Địa điểm sát hạch:

Trường Cán bộ quản lý nông nghiệp và phát triển nông thôn (Địa chỉ: Km12, đường Ngọc Hồi, xã Vĩnh Quỳnh, huyện Thanh Trì, thành phố Hà Nội).

5. Kế hoạch tổ chức

Theo Kế hoạch tổ chức và kinh phí, thời gian huấn luyện, bồi dưỡng, sát hạch, danh sách giảng viên khóa huấn luyện, bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động thuộc thẩm quyền quản lý của Bộ Công thương kèm theo công văn này.

6. Hồ sơ

Tổ chức, cá nhân đăng ký tham dự lớp huấn luyện, bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động thuộc thẩm quyền quản lý của Bộ Công Thương cung cấp hồ sơ cho Ban tổ chức như sau:

6.1. Đối với học viên tham dự lớp bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn:

- 02 Ảnh 3x4 (Ghi họ và tên, ngày tháng năm sinh, số CCCD; Nộp trực tiếp tại lớp học).

- File PDF scan Chứng chỉ kiểm định viên từ bản gốc, gửi trước đến email tiếp nhận.

- Người tiếp nhận: Bà Nguyễn Thị Hương, chuyên viên Phòng Hành chính, Tổng hợp; Điện thoại: 0913.041.288; Email: huongnguyen88nb@gmail.com.

6.2. Đối với học viên tham dự các lớp kiểm định kỹ thuật an toàn:

- 02 Ảnh 3x4 (Ghi họ và tên, ngày tháng năm sinh, số CCCD; Nộp trực tiếp tại lớp học).

+ File PDF scan Bằng đại học từ bản gốc, gửi trước đến email tiếp nhận.

+ Bản chụp từ phần mềm phần mềm VssID của Bảo hiểm xã hội Việt Nam thể hiện quá trình tham gia bảo hiểm xã hội của cá nhân, gửi trước đến email tiếp nhận (đối với các học viên tham dự lần đầu).

+ File PDF scan Chứng chỉ kiểm định viên từ bản gốc, gửi trước bằng email (đối với học viên đã có chứng chỉ kiểm định viên đăng ký học bổ sung Nhóm đối tượng kiểm định).

- Người tiếp nhận: Bà Nguyễn Thị Hương, chuyên viên Phòng Hành chính, Tổng hợp; Điện thoại: 0913.041.288; Email: huongnguyen88nb@gmail.com.

7. Đăng ký tham dự:

Các đơn vị có nhu cầu cử học viên tham dự vui lòng liên hệ:

- Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn máy, thiết bị nông nghiệp.

- Địa chỉ: Số 54 ngõ 102, đường Trường Chinh, phường Phương Mai, quận Đống Đa, TP Hà Nội.

- Người liên hệ:

+ Ông Nguyễn Đức Bản – Trưởng phòng Tư vấn, Huấn luyện; Điện thoại: 0916.532.523; Email: nguyenducban.rst@gmail.com.

+ Bà Nguyễn Thị Hương, Chuyên viên Phòng Hành chính, Tổng hợp; Điện thoại: 0913.041.288; Email: huongnguyen88nb@gmail.com.

- Thông tin được công bố trên Website: <https://kiemdinhnvn.vn>.

Tổ chức, cá nhân đăng ký tham dự theo mẫu đính kèm trước ngày 26 tháng 4 năm 2025 và thanh toán 100% kinh phí đào tạo trước khi nhập học. Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn máy, thiết bị nông nghiệp tổng hợp danh sách trình Cục Kỹ thuật an toàn và Môi trường công nghiệp.

Trân trọng thông báo.

Nơi nhận:

- Các đơn vị, doanh nghiệp;
- Các phòng, VPĐD, Trạm;
- Lưu: HCTH; TVHL.

GIÁM ĐỐC



Nguyễn Công Bình

KẾ HOẠCH TỔ CHỨC VÀ KINH PHÍ

Khóa huấn luyện, bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động thuộc thẩm quyền quản lý của Bộ Công Thương

Đơn vị tổ chức: Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn máy, thiết bị nông nghiệp

TT	Các chuyên đề	Nội dung huấn luyện, bồi dưỡng	Đối tượng tham dự	Thời gian dự kiến		Kinh phí (VNĐ/Học viên)
				Bắt đầu	Kết thúc	
I	Khóa bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động.					
1	Bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định	a) Cập nhật các quy định tại Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia, tiêu chuẩn quốc gia và các quy định mới liên quan đến nội dung huấn luyện: - Hệ thống các văn bản quy phạm pháp luật liên quan công tác an toàn, vệ sinh lao động và hoạt động kiểm định. - Tổng quan về hệ thống quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về an toàn, tiêu chuẩn quốc gia có liên quan đến hoạt động kiểm định. - Tổng quan về hệ thống quy trình kiểm định. - Tổng quan về các máy, thiết bị có yêu cầu nghiêm ngặt về an toàn lao động, phương tiện, dụng cụ phục vụ công tác kiểm định. - Phương pháp đánh giá rủi ro, biện pháp an toàn liên quan đến hoạt động kiểm định. b) Cập nhật kiến thức chuyên ngành. c) Hướng dẫn sử dụng dụng cụ, thiết bị kiểm định mới trang bị. d) Quy trình kiểm định và tổ chức thực hiện công tác kiểm định đối với đối tượng kiểm định.	Kiểm định viên đã được cấp chứng chỉ ít nhất một lần trong thời gian 36 tháng kể từ thời điểm được cấp chứng chỉ	5/5/2025	6/5/2025	2600000
2	Sát hạch sau bồi dưỡng	Sát hạch sau bồi dưỡng: Sát hạch lý thuyết theo hình thức trắc nghiệm.		7/5/2025	7/5/2025	
II	Khóa huấn luyện nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn.					

1	Modul 1: Huấn luyện Lý thuyết chung	- Hệ thống các văn bản quy phạm pháp luật liên quan công tác an toàn, vệ sinh lao động và hoạt động kiểm định. - Tổng quan về hệ thống quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về an toàn, tiêu chuẩn quốc gia có liên quan đến hoạt động kiểm định. - Tổng quan về hệ thống quy trình kiểm định. - Tổng quan về các máy, thiết bị có yêu cầu nghiêm ngặt về an toàn lao động, phương tiện, dụng cụ phục vụ công tác kiểm định. - Phương pháp đánh giá rủi ro, biện pháp an toàn liên quan đến hoạt động kiểm định.	Toàn bộ học viên các nhóm A, B1, B2, C, D)	8/5/2025	9/5/2025	26000000
2	Modul 2: - Kỹ thuật đánh giá chất lượng môi hàn. - Kỹ thuật kiểm tra không phá hủy. - Hướng dẫn sử dụng dụng cụ, thiết bị kiểm định.	- Kỹ thuật đánh giá chất lượng mối hàn. - Kỹ thuật kiểm tra không phá hủy. - Hướng dẫn sử dụng dụng cụ, thiết bị kiểm định.	Toàn bộ học viên các nhóm A, B1, B2, C, D)	12/5/2025	12/5/2025	

3	Modul 3: Nghịệp vụ kiểm định nội hơi nhà máy điện	Lý thuyết chuyên ngành và thực hành kiểm định đối với thiết bị nhóm A - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia, tiêu chuẩn quốc gia áp dụng. - Phân loại, nguyên lý cấu tạo, đặc tính cơ bản. - Yêu cầu về thiết bị đo kiểm và an toàn. - Nguyên lý vận hành, quy trình kiểm tra các cơ cấu đo lường điều khiển chính. - Yêu cầu về kỹ thuật an toàn trong thiết kế, chế tạo, lắp đặt, thử nghiệm, sử dụng, bảo dưỡng và sửa chữa đối tượng kiểm định. - Các yếu tố nguy hiểm đặc trưng, các yếu tố gây phá hủy và hư hỏng, các sự cố thường gặp đối với đối tượng kiểm định. - Các tính toán liên quan đến việc đánh giá an toàn trong quá trình kiểm định máy, thiết bị. - Quy trình kiểm định và tổ chức thực hiện công tác kiểm định đối với đối tượng kiểm định. - Huấn luyện thực hành liên quan đến kỹ năng, nghiệp vụ kiểm định từng đối tượng cụ thể (tại hiện trường hoặc trên phần mềm, mô hình mô phỏng). - Hệ thống, thiết bị, phương tiện phòng chống cháy nổ;	Học viên Nhóm A	13/5/2025	16/5/2025	7200000
---	---	--	--------------------	-----------	-----------	---------

4	Modul 4: Đối tượng kiểm định nhóm B1 (nhóm B1) là nội hơi công nghiệp có áp suất trên 16 bar.	Lý thuyết chuyên ngành và thực hành kiểm định đối với thiết bị nhóm B1 - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia, tiêu chuẩn quốc gia áp dụng. - Phân loại, nguyên lý cấu tạo, đặc tính cơ bản. - Yêu cầu về thiết bị đo kiểm và an toàn. - Nguyên lý vận hành, quy trình kiểm tra các cơ cấu đo lường điều khiển chính. - Yêu cầu về kỹ thuật an toàn trong thiết kế, chế tạo, lắp đặt, thử nghiệm, sử dụng, bảo dưỡng và sửa chữa đối tượng kiểm định. - Các yếu tố nguy hiểm đặc trưng, các yếu tố gây phá hủy và hư hỏng, các sự cố thường gặp đối với đối tượng kiểm định. - Các tính toán liên quan đến việc đánh giá an toàn trong quá trình kiểm định máy, thiết bị. - Quy trình kiểm định và tổ chức thực hiện công tác kiểm định đối với đối tượng kiểm định. - Huấn luyện thực hành liên quan đến kỹ năng, nghiệp vụ kiểm định từng đối tượng cụ thể (tại hiện trường hoặc trên phần mềm, mô hình mô phỏng). - Hệ thống, thiết bị, phương tiện phòng chống cháy nổ;	Học viên Nhóm B1	13/5/2025	16/5/2025	7200000
---	---	---	---------------------	-----------	-----------	---------

5	Modul 5: Đối tượng kiểm định nhóm B2 (nhóm B2) là bình chịu áp lực, hệ thống đường ống dẫn hơi và nước nóng”.	Lý thuyết chuyên ngành và thực hành kiểm định đối với thiết bị nhóm B2 - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia, tiêu chuẩn quốc gia áp dụng. - Phân loại, nguyên lý cấu tạo, đặc tính cơ bản. - Yêu cầu về thiết bị đo kiểm và an toàn. - Nguyên lý vận hành, quy trình kiểm tra các cơ cấu đo lường điều khiển chính. - Yêu cầu về kỹ thuật an toàn trong thiết kế, chế tạo, lắp đặt, thử nghiệm, sử dụng, bảo dưỡng và sửa chữa đối tượng kiểm định. - Các yếu tố nguy hiểm đặc trưng, các yếu tố gây phá hủy và hư hỏng, các sự cố thường gặp đối với đối tượng kiểm định. - Các tính toán liên quan đến việc đánh giá an toàn trong quá trình kiểm định máy, thiết bị. - Quy trình kiểm định và tổ chức thực hiện công tác kiểm định đối với đối tượng kiểm định. - Huấn luyện thực hành liên quan đến kỹ năng, nghiệp vụ kiểm định từng đối tượng cụ thể (tại hiện trường hoặc trên phần mềm, mô hình mô phỏng). - Hệ thống, thiết bị, phương tiện phòng chống cháy nổ;	Học viên Nhóm B2	19/5/2025	21/5/2025	7200000
---	---	---	---------------------	-----------	-----------	---------

6	Modul 6: Nghiệp vụ kiểm định Hệ thống điều chế, nạp, cấp, bình, bồn, bể chứa sản phẩm dầu khí, khí dầu mỏ (LPG, LNG, CNG), đường ống vận chuyển, phân phối khí dầu mỏ có định bằng kim loại và đường ống công nghệ trong các công trình dầu khí trên đất liền.	Lý thuyết chuyên ngành và thực hành kiểm định đối với thiết bị nhóm C - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia, tiêu chuẩn quốc gia áp dụng. - Phân loại, nguyên lý cấu tạo, đặc tính cơ bản. - Yêu cầu về thiết bị đo kiểm và an toàn. - Nguyên lý vận hành, quy trình kiểm tra các cơ cấu đo lường điều khiển chính. - Yêu cầu về kỹ thuật an toàn trong thiết kế, chế tạo, lắp đặt, thử nghiệm, sử dụng, bảo dưỡng và sửa chữa đối tượng kiểm định. - Các yếu tố nguy hiểm đặc trưng, các yếu tố gây phá hủy và hư hỏng, các sự cố thường gặp đối với đối tượng kiểm định. - Các tính toán liên quan đến việc đánh giá an toàn trong quá trình kiểm định máy, thiết bị. - Quy trình kiểm định và tổ chức thực hiện công tác kiểm định đối với đối tượng kiểm định. - Huấn luyện thực hành liên quan đến kỹ năng, nghiệp vụ kiểm định từng đối tượng cụ thể (tại hiện trường hoặc trên phần mềm, mô hình mô phỏng). - Hệ thống, thiết bị, phương tiện phòng chống cháy nổ; Các thiết bị cảnh báo và xử lý sự cố rò rỉ khí cháy nổ.	Học viên Nhóm C	26/5/2025	28/5/2025	6500000
---	--	--	----------------------------	------------------	------------------	----------------

7	Modul 7: Nghiệp vụ kiểm định chai chứa LPG	Lý thuyết chuyên ngành và thực hành kiểm định đối với thiết bị nhóm D - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia, tiêu chuẩn quốc gia áp dụng đối với chai LPG. - Phân loại, nguyên lý cấu tạo, đặc tính cơ bản. - Đặc tính của LPG. - Yêu cầu về kỹ thuật an toàn trong thiết kế, chế tạo, thử nghiệm, sử dụng chai LPG. - Các yếu tố nguy hiểm đặc trưng, các yếu tố gây phá hủy và hư hỏng, các sự cố thường gặp đối với chai LPG. - Tính toán bền chai LPG. - Kỹ thuật đánh giá chất lượng mối hàn; Kỹ thuật kiểm tra không phá hủy. - Quy trình kiểm định và tổ chức thực hiện công tác kiểm định đối với chai LPG. - Các dạng hư hỏng và tiêu chuẩn loại bỏ khi kiểm định chai LPG. - Hướng dẫn sử dụng dụng cụ, thiết bị kiểm định. - Huấn luyện thực hành thực hiện quy trình kiểm định chai LPG.	Học viên Nhóm D	22/5/2025	24/5/2025	6500000
8	Sát hạch cấp chứng chỉ kiểm định viên	- Sát hạch lý thuyết theo hình thức viết và vấn đáp. - Sát hạch thực hành được thực hiện trực tiếp trên đối tượng kiểm định hoặc trên phần mềm, mô hình mô phỏng.	Toàn bộ học viên các nhóm A, B1, B2, C, D)	2/6/2025	6/6/2025	700000

Khóa huấn luyện, bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động thuộc thẩm quyền quản lý của Bộ Công thương

Ngày dự kiến kết thúc:

[illegible]

DANH SÁCH GIẢNG VIÊN

Khóa huấn luyện, bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động thuộc thẩm quyền quản lý của Bộ Công thương

Đơn vị tổ chức: Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn máy, thiết bị nông nghiệp

TT	Các chuyên đề	Giảng viên	Thời gian giảng (Dự kiến)	
I	Khóa bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động.		Bắt đầu	Kết thúc
1	Bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định	Phòng An toàn công nghiệp 1. Ông Nguyễn Hữu Dũng - Trưởng phòng, Phòng An toàn công nghiệp, Cục Kỹ thuật an toàn và Môi trường Công nghiệp; 2. Ông Nguyễn Văn Nam - Chuyên viên chính, Phòng An toàn công nghiệp, Cục Kỹ thuật an toàn và Môi trường Công nghiệp	5/5/2025	6/5/2025
2	Sát hạch sau bồi dưỡng	Hội đồng sát hạch		
II	Khóa huấn luyện nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn.			
1	Modul 1: Huấn luyện Lý thuyết chung	Phòng An toàn công nghiệp 1. Ông Nguyễn Hữu Dũng - Trưởng phòng, Phòng An toàn công nghiệp, Cục Kỹ thuật an toàn và Môi trường Công nghiệp; 2. Ông Nguyễn Văn Nam - Chuyên viên chính, Phòng An toàn công nghiệp, Cục Kỹ thuật an toàn và Môi trường Công nghiệp	7/5/2025	9/5/2025
2	Modul 2: - Kỹ thuật đánh giá chất lượng môi hàn. - Kỹ thuật kiểm tra không phá hủy. - Hướng dẫn sử dụng dụng cụ, thiết bị kiểm định.	Ông Nguyễn Đăng Doanh Nguyên Giám đốc, Trung tâm Hỗ trợ kỹ thuật an toàn công nghiệp	12/5/2025	12/5/2025
3	Modul 3: Nghiệp vụ kiểm định nồi hơi nhà máy điện	Ông Đoàn Hưng Quốc Nguyên Giám đốc, Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn máy, thiết bị nông nghiệp	13/5/2025	16/5/2025
4	Modul 4: Đối tượng kiểm định nhóm B1 (nhóm B1) là nồi hơi công nghiệp có áp suất trên 16 bar.	Ông Đoàn Hưng Quốc Nguyên Giám đốc, Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn máy, thiết bị nông nghiệp	13/5/2025	16/5/2025

5	Modul 5: Đối tượng kiểm định nhóm B2 (nhóm B2) là bình chịu áp lực, hệ thống đường ống dẫn hơi và nước nóng”.	Ông Nguyễn Việt Anh Trưởng phòng, Phòng Đào tạo-Thử nghiệm, Trung tâm Kiểm định kỹ thuật an toàn khu vực I	19/5/2025	21/5/2025
6	Modul 6: Nghiệp vụ kiểm định Hệ thống điều chế, nạp, cấp, bình, bồn, bể chứa sản phẩm dầu khí, khí dầu mỏ (LPG, LNG, CNG), đường ống vận chuyển, phân phối khí dầu mỏ cố định bằng kim loại và đường ống công nghệ trong các công trình dầu khí trên đất liền.	Ông Nguyễn Việt Anh Trưởng phòng, Phòng Đào tạo-Thử nghiệm, Trung tâm Kiểm định kỹ thuật an toàn khu vực I	26/5/2025	28/5/2025
7	Modul 7: Nghiệp vụ kiểm định chai chứa LPG	1. Ông Trần Mạnh Quân Nguyên Giám đốc, Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn khu vực I 2. Ông Nguyễn Quý Đôn Trạm trưởng Trạm kiểm định chai chứa khí và khí Hóa Lỏng, Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn máy, thiết bị nông nghiệp	22/5/2025	24/5/2025
8	Sát hạch cấp chứng chỉ kiểm định viên	Hội đồng sát hạch	2/6/2025	6/6/2025

DANH SÁCH ĐĂNG KÝ THAM GIA

Khóa huấn luyện, bồi dưỡng nghiệp vụ kiểm định kỹ thuật an toàn lao động thuộc thẩm quyền quản lý của Bộ Công thương
(Năm 2025)

TT	Họ và tên	Sinh ngày	Nơi sinh (<i>Tỉnh/thành phố</i>)	Giới tính	Số Căn cước công dân	Đơn vị công tác	Lớp bồi dưỡng	Lớp huấn luyện nghiệp vụ						Sát hạch
								Lý thuyết chung	Nhóm A	Nhóm B1	Nhóm B2	Nhóm C	Nhóm D	
1														
2														
3														
4														
5														
6														
...														

....., ngàythángnăm 2025

TỔ CHỨC, CÁ NHÂN ĐĂNG KÝ

(Ký, ghi rõ họ và tên, đóng dấu)